

FOTOVOLTAICA

The logo for Renovae Business features a white, glowing arc on the left side, resembling a rising sun or a stylized 'R'. The word 'Renovae' is written in a white, sans-serif font, positioned to the right of the arc. Below 'Renovae', the word 'Business' is written in a smaller, white, sans-serif font.

Renovae

Business

01_¿Quiénes somos?

Consultoría energética integral de ámbito nacional

Renovae es un grupo de empresas relacionadas con el sector energético, gestión de residuos e ingeniería ambiental. La función principal de Renovae es dotar a sus clientes de herramientas y soluciones de mejora en eficiencia energética, la reducción de consumos

y las energías renovables, sin suponer un coste para el cliente, siendo estos servicios cubiertos por el propio ahorro generado.

La primera empresa del grupo nace en 2009, fundada por Raúl Cepriá y Mark Kornweibel en la localidad de Castellón, España. El objeto de esta es desarrollar proyectos de producción de energías renovables y la gestión de residuos orgánicos. Debido a los cambios normativos que hubo en el sector, Renovae decidió utilizar su experiencia en reconvertir su modelo de negocio y dedicarse a la comercialización energética.

Esto ha generado que Renovae se nutra de conocimientos que engloban toda la cadena de valor del sector energético, desde la producción hasta la comercialización de la misma.

02_¿Qué nos caracteriza?

**Calidad en
producto y servicios**

**Responsabilidad
ecológica**

**Garantía
y compromiso**



**Experiencia
profesional**

**Proximidad
y eficacia**

**Asesoramiento
y soluciones personalizadas**

**Proyectos a
coste 0**

03_Modelo de negocio diferencial

**Innovación,
Tecnología,
Conocimiento
y Ecología**

**Respetamos el medio ambiente.
Desarrollamos proyectos
energéticamente sostenibles.**

**Estamos al corriente de la evolución
de los mercados. Analizamos las
continuas mejoras que encontramos
en nuestro sector.**

**Soluciones
orientadas
hacia nuestros
clientes**

**Buscamos la solución más
competitiva a nivel energético y
económico.**

**Realizamos un análisis exhaustivo
de las necesidades de nuestros
clientes para ofrecerles proyectos
personalizados y adecuados.**

**El talento
de los
profesionales
Renovae**

**Contamos con una amplia plantilla
especializada en el mercado
energético.**

**Seleccionamos las mejores
opciones técnico, económicas,
financieras y fiscales.**

04_Evolución y experiencia

Desde  **2009**
operando
para nuestros
clientes



+4.000
clientes



+200
proyectos
desarrollados



Trabajamos
todos los apartados
del sector
energético

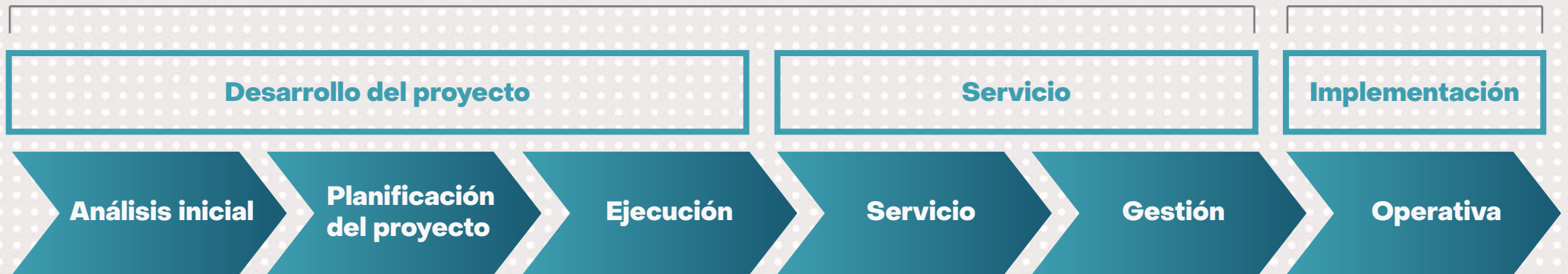


Equipo especializado:
ingenieros
informáticos
abogados
economistas

Gestión a través de Cadena de valor

PLANIFICACIÓN INICIAL

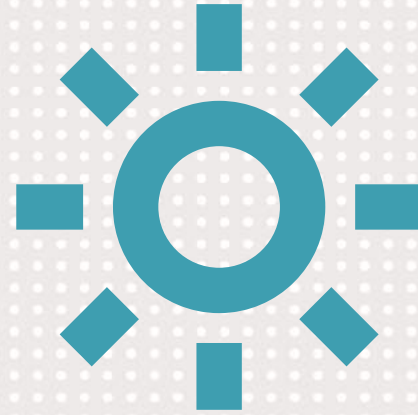
PLANIFICACIÓN OPERATIVA



Renovae es el proveedor expert en consultoría/ingeniería energética alrededor de toda la cadena de valor.



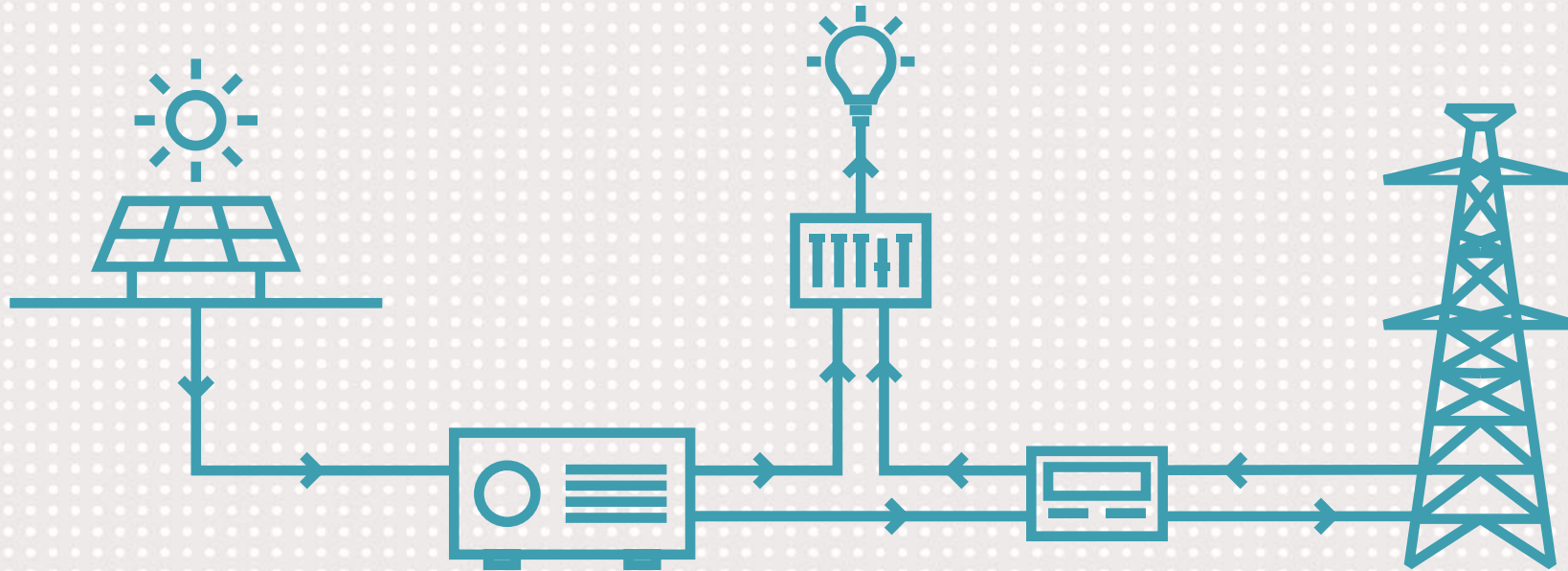
05_¿Qué es?



La energía solar fotovoltaica, es una energía renovable que se crea tras la transformación directa en electricidad de la radiación y la luz procedente del sol. Esta transformación es posible gracias a unos dispositivos llamados paneles fotovoltaicos, que hacen que la radiación solar incida en las células fotovoltaicas



06_Proceso de la fotovoltaica



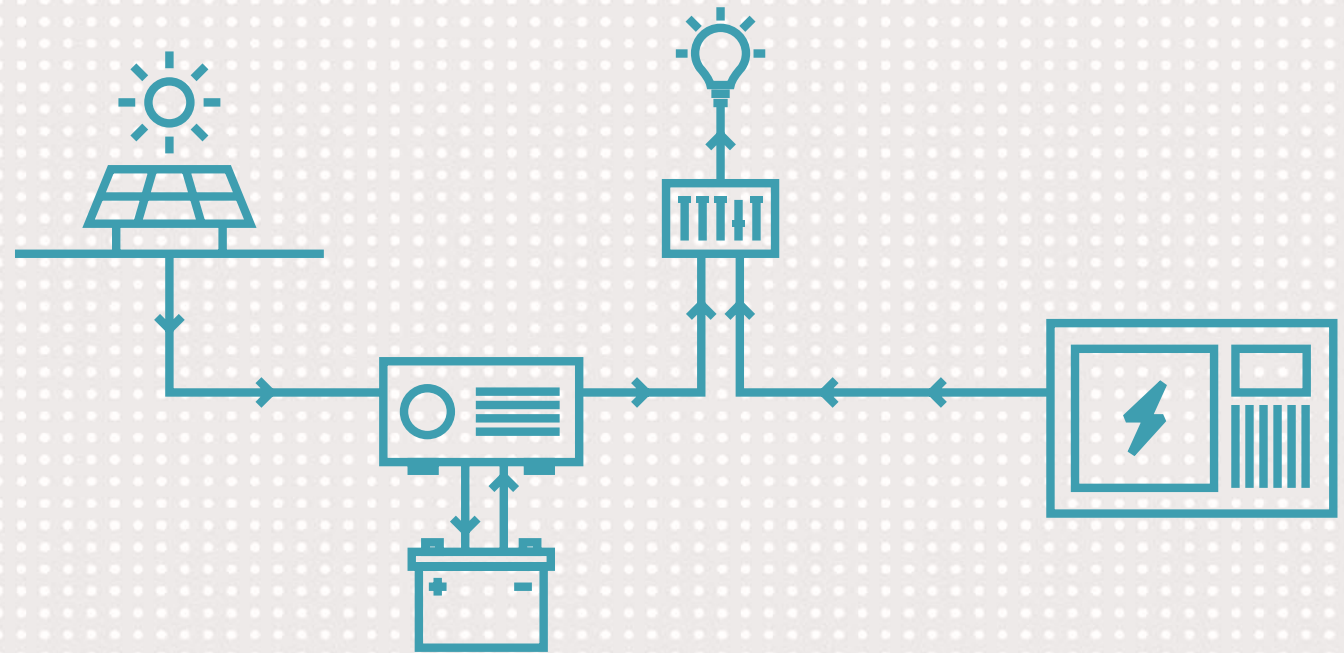
La radiación del sol incide en el panel solar, que transforma esa energía en electricidad, pasa por el inversor para transformar la energía continua en alterna y la introduce en nuestra red de instalación. Esta energía esta sistematizada para consumirse primero que la demandada de la red y si la producción excede la demanda del suministro, vierte dicha energía a la red para que luego sea repercutida con abonos en las facturas adheridas a la fotovoltaica.

07_Modalidades

Instalación fotovoltaica de autoconsumo aislada

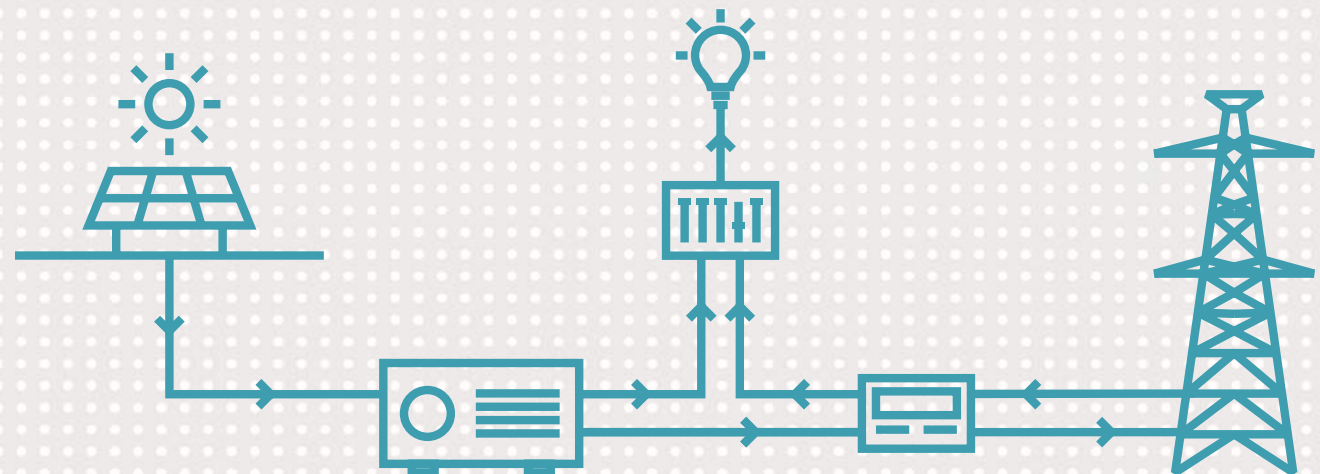
Se realiza en lugares donde el tendido eléctrico no llega.

Por lo tanto, introducimos baterías para poder acumular la energía producida por el panel y abastecer el suministro.



Instalación fotovoltaica de autoconsumo

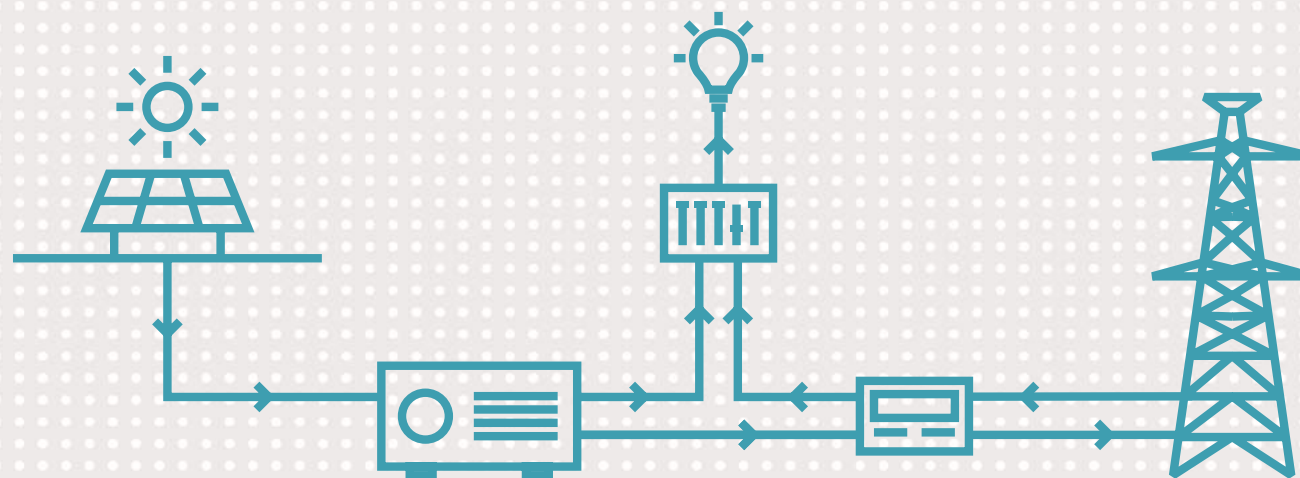
La instalación abastece de energía durante las horas solares, reduciendo así el consumo del suministro.



Instalación fotovoltaica de autoconsumo con excedentes

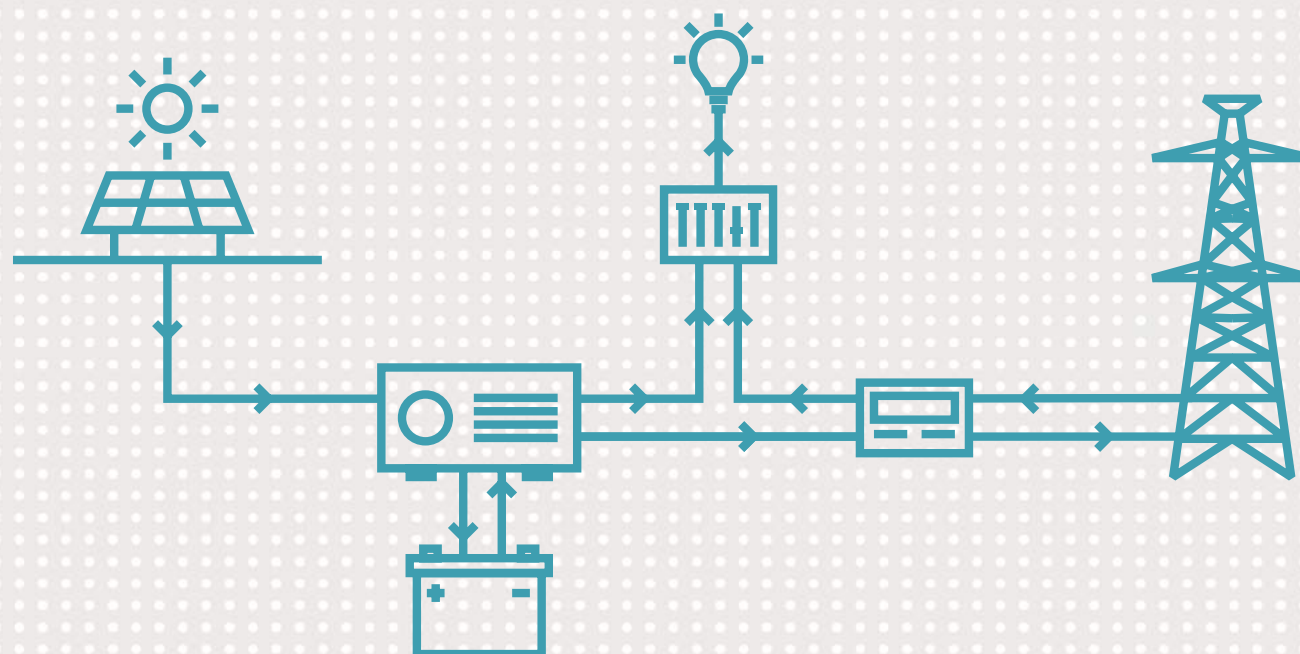
La instalación abastece de energía durante las horas solares, reduciendo así el consumo del suministro.

Adicionalmente si la fotovoltaica produce más energía que la que consume el suministro, vende dicho excedente a la red eléctrica.



Instalación fotovoltaica de autoconsumo con acumulación de baterías

La instalación abastece de energía durante las horas solares, reduciendo así el consumo del suministro. Adicionalmente si la fotovoltaica produce más energía que la que consume el suministro, carga las baterías que serán utilizadas por la noche.



08_¿A quién va dirigido?



Nuestros proyectos de fotovoltaica se dirigen principalmente a comunidades, particulares y empresas.

Nuestro objetivo es brindar a cada uno de ellos un servicio de autoconsumo energético totalmente personalizado, que permita proporcionar todos los beneficios posibles.

09_Ofrecemos

Proyectos integrales con la máxima garantía y calidad.

Nuestra oferta “llave en mano” incluye desde el proyecto y su instalación, hasta la gestión burocrática y la comercialización.



Proyecto

Análisis de las necesidades de cada cliente para desarrollar un proyecto a medida con criterios de eficiencia energética.



Instalación

Panel solar monocristalino y estructura metálica. Inversor solar para pasar de continua a alterna. Cuadro eléctrico. Medio elevador y mano de obra.



Gestión

Financiación y subvenciones. Tramitación, legalización, distribución y comercialización. Gestión de excedentes y compensación compartida para los propietarios. Contratación con comercializadora. Puesta en marcha. Boletín

10_Beneficios

Las energía solar es una fuente de energía limpia, inagotable y crecientemente competitiva.

Tal como queda reflejado en las estadísticas de la Agencia Internacional de la Energía (AIE) año tras año, su crecimiento es imparable y dota a quienes invierten en ella múltiples beneficios tanto económicos como ecológicos.

Compromiso ambiental



Ahorra en tu factura



Proyectos a coste 0



Revaloriza tu inmueble



11_Hibrida tus proyectos

Para obtener una mayor eficiencia energética en nuestros inmuebles, incluso aumentar las posibilidades de obtención de ayudas y subvenciones, nuestros proyectos de fotovoltaica pueden ir hibridados con otras tecnologías de eficiencia energética.



Aerothermia

Fuente de energía renovable que recupera el calor ambiental para aumentar la temperatura del agua caliente sanitaria (ACS), reduciendo así el consumo energético o gasista.



S.A.T.E.

Se compone de la reparación y mejora del inmueble, realizando un aislamiento térmico tanto en fachada, ventana o cubierta, para mejorar la eficiencia energética y reducir así los consumos.



Cargador de coche eléctrico

Obtén ayudas en la instalación de la fotovoltaica con tu cargador de coche eléctrico y *pásate al cambio* con todas las ventajas que te proporciona un coche eléctrico.

12_Nuestros proyectos

Orgullosos de trabajar para un mundo mejor

Para garantizar la eficiencia de la producción se llevan a cabo estudios estimativos, acordes a datos recogidos por el Instituto de Estadística Europeo PVGIS, también se analizan posibles desorientaciones o sombreados.

El ahorro en consumo se garantiza mediante un estudio previo acorde a los consumos facilitados por el cliente. Los precios y los consumos pueden variar durante el tiempo de funcionamiento de la inversión que será aproximadamente 40 años.

También gestionamos la implantación de huertos solares para la generación y venta de energía solar. Nuestros proyectos incluyen, desde la ejecución de la obra hasta la gestión de la energía una vez finalizada la planta.



**Vivienda particular en
Castilla la Mancha.**

**instalación fotovoltaica
compuesta por 12 paneles
monocristalinos de 450 Wp
y un inversor monofásico de
5 kWn, sobre una cubierta
de teja inclinada.**

**Adicionalmente se le ha
añadido una batería de Ion-
Litio de 5,1 kW.**

**Con la instalación, el cliente
está autoconsumiendo
El 90% de la energía
demandada por la vivienda
con una garantía de 25 años.**

A photograph showing two workers on a rooftop installing solar panels. One worker in a grey shirt and safety harness is in the foreground, and another in an orange shirt is further back. The roof is covered with rows of blue monocrystalline solar panels. In the background, there are city buildings and utility poles under a blue sky with scattered clouds.

Comunidad de vecinos en Madrid ciudad.

Instalación fotovoltaica compuesta por 18 paneles monocristalinos de 450 Wp y un inversor monofásico de 6 kWn, sobre cubierta plana de fibra de vidrio. Gracias a esta instalación, la comunidad está autoconsumiendo el 40% de la energía demandada por su vivienda con una garantía de 25 años. Gestión de la compensación de excedentes colectivos y deducciones fiscales de IBI e IRPF.

An aerial photograph of a large industrial building with a flat roof. The roof is covered with a grid of solar panels, arranged in several long rows. The panels are tilted at an angle. In the center of the roof, there is a large, dark, rectangular structure, possibly a skylight or a ventilation system. The building's exterior walls are white with large windows. The surrounding area includes a parking lot with several cars and a street with a sign that says 'apegi'.

Empresa en Castellón.

Instalación fotovoltaica sobre cubierta industrial con estructura inclinada, dedicada exclusivamente a abastecer el consumo del cliente. La obra está compuesta por 90 paneles monocristalinos de 450 Wp, obteniendo un total de 40,50 kWp, asociados a 1 inversor trifásico de 25 kWn. La instalación permite autoconsumir el 90% de la energía demandada por la empresa con una garantía de 25 años.

Empresa en Castellón.

Instalación fotovoltaica compuesta por 30 paneles monocristalinos de 13,5 kWp y 1 inversor trifásico de 10 kWn, sobre la cubierta de chapa plana de una estación de servicio. Los paneles están inclinados de forma óptima para captar la mayor cantidad de radiación solar posible. La empresa está autoconsumiendo el 75% de la energía demandada y la energía restante se vierte a la red, recibiendo una bonificación excedentes. La garantía es de 25 años.



An aerial photograph of a large industrial building with a curved roof. The roof is covered with a grid of dark solar panels. The building has a light-colored facade and a curved roofline. The surrounding area appears to be a flat, open space, possibly a solar farm or industrial park.

Empresa en Polígono de Albátera (Alicante).

Instalación fotovoltaica compuesta por 2.607 paneles monocristalinos de 450 Wp y 9 inversores trifásicos de 110 kWn. Unos paneles se han instalado con disposición coplanar a dos aguas, y otros sobre una cubierta de chapa metálica curva. La instalación permite autoconsumir el 20% de la energía demandada por la empresa. Adicionalmente, se le ha gestionado una ayuda/subvención del IDAE.

Huerto solar en Italia.

Instalación fotovoltaica realizada por una empresa colaboradora con el Grupo Renovae que gestiona una gran cantidad de proyectos del grupo. Dicha empresa se dedica exclusivamente a la instalación de proyectos relacionados con las energías renovables, tanto de autoconsumo como de producción. El huerto solar produce 2 MWp.



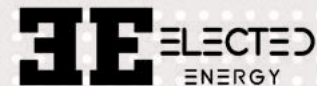
13_Colaboradores y clientes destacados

CLIENTES

apegrupo



COMERCIALIZADORAS



ASESORAS



The logo features a white, glowing arc on the left side, resembling a stylized 'R' or a partial circle. To its right, the word 'Renovae' is written in a large, white, sans-serif font.

Renovae

Business

T 964 042 084

www.renovaebusiness.com

sat@renovaebusiness.com